

Istruzioni della Micro Macchina per Spille - 25, 38, 45, 58 e 77 mm



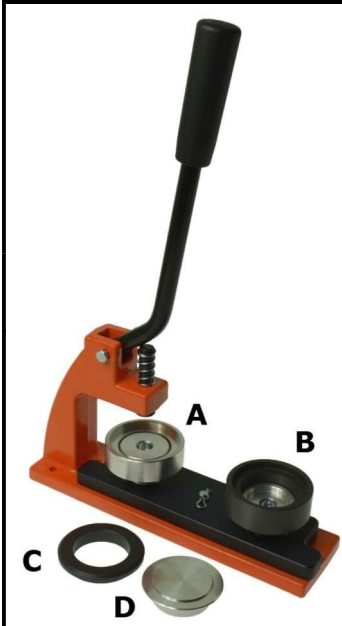
www.ebadges.co.uk

sales@buttons.co.uk +44 1780 740 075

Visitare il sito <https://www.youtube.com/channel/UCbQw3yT2KPJ4aVLuEMeVtjA> per un video educativo

Consigli Utili

- La leva deve curvarsi verso l'alto come mostrato nell'immagine 1. Richiede una pressione costante e non una forza eccessiva.
- Distanziatori - I formati da 45 e 58 mm richiedono distanziatori in metallo nel secondo stampo (B) per la creazione di tutti i prodotti, ad eccezione dei portachiavi.
- Per una maggiore stabilità, montare la macchina per spille su una base o un banco in legno utilizzando fori pre-trivellati (consigliati per i formati più grandi).
- Utilizzare sempre la taglierina su una tavola robusta per garantire un buon taglio netto. Lame di ricambio e tavole da taglio



CREAZIONE DELLA PARTE ANTERIORE DI UNA SPILLA:

- Stampare la grafica nel formato giusto seguendo la guida fornita (disponibile anche online).
- Inserire una parte anteriore in metallo nello stampo (A) con la lamina più affilata nella scanalatura.
- Posizionare un'illustrazione ritagliata e un disco di plastica trasparente sopra la parte anteriore in metallo.
- Mettere sopra l'anello grigio (C).
- Posizionare il punzone centrale (D) in cima (come un cappello a cilindro).
- Ruotare la piastra di base nera in modo che il punzone centrale (D) sia sotto la leva e tirare verso il basso. Spilla
La parte anteriore, l'immagine e il disco in plastica trasparente saranno introdotti nell'anello grigio (C).



CREAZIONE DI UNA BASE PER SPILLE:

- Posizionare una base con una spilla di sicurezza inserita nel secondo stampo (B) con la "Z" del perno rivolta verso l'alto. Per la spilla con base aperta da 25 mm utilizzare un piccolo anello d'argento, con la lamina più affilata rivolta verso l'alto.
- Mettere sopra l'anello grigio (C).
- Girare il punzone centrale (D) in modo che si inserisca nell'anello grigio (C).
- Ruotare la piastra di base nera in modo che il punzone centrale (D) sia sotto la leva e tirare verso il basso.
- Rimuovere l'anello grigio (C) e il punzone centrale (D) dalla pressa per scoprire la spilla terminata.



Se si sta creando una spilla con base aperta da 25mm inserire ora la spilla a "D" in rame.



Per ulteriore assistenza, contattare
sales@ebadges.co.uk